



(19)

(11) Publication number:

06262980 A

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: **05051761**

(51) Intl. Cl.: **B60Q 1/56**

(22) Application date: **12.03.93**

(30) Priority:

(43) Date of application
publication: **20.09.94**

(84) Designated
contracting states:

(71) Applicant: **SUZUKI MOTOR CORP**

(72) Inventor: **EZAKI KATSUMI
TATSUOKA YOSHIAKI**

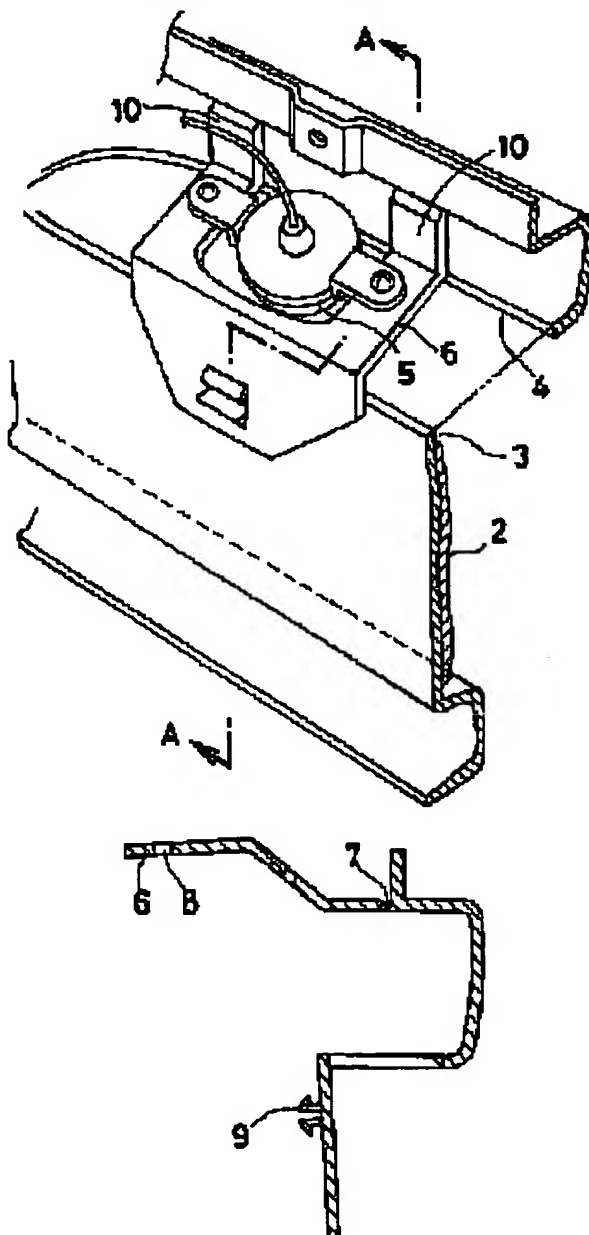
(74) Representative:

(54) MOUNTING STRUCTURE FOR LICENSE PLATE LAMP

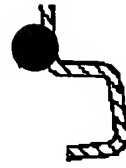
(57) Abstract:

PURPOSE: To reduce the number of parts used and enhance the effectiveness in assembly operations by folding, after formation of a bumper, a bracket for mounting a license plate lamp toward the back of a plate mounting surface, and putting their detention parts in engagement with each other.

CONSTITUTION: At the rear surface of a rear bumper, a bracket 6 for mounting of a license plate lamp is formed as in a single piece, and the area between the bracket 6 and the rear bumper is formed with a minor wall thickness, and detention parts 8, 9 are provided on the bracket 6 and the back face of the license plate mounting surface for engagement with each other. After forming the bumper, the bracket is folded back toward the back face of the plate mounting surface, and the detention parts 8, 9 are engaged



detention parts 3, 3 are engaged
by one another. This achieves
reducing the number of parts
used and enhancing the working
effectiveness in the assembly
works.



COPYRIGHT: (C)
1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-262980

(43)公開日 平成6年(1994)9月20日

(51)IntCl.⁵

B60Q 1/56

識別記号

庁内整理番号

8715-3K

FI

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 2 OL (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平5-51761

(22)出願日 平成5年(1993)3月12日

(71)出願人 000002082

スズキ株式会社

静岡県浜松市高塚町300番地

(72)発明者 江崎 勝己

静岡県浜松市高塚町300番地 スズキ株式
会社内

(72)発明者 辰岡 佳昭

静岡県浜松市高塚町300番地 スズキ株式
会社内

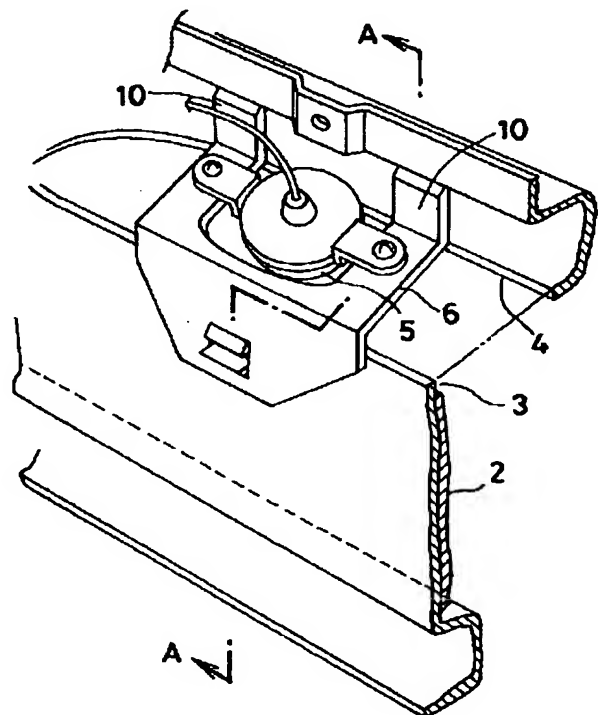
(74)代理人 弁理士 奥山 尚男 (外2名)

(54)【発明の名称】 ライセンスプレートランプの取付構造

(57)【要約】

【目的】 本発明は、部品点数の削減を図り、かつ、組み付け作業の作業能率の向上を図りうるライセンスプレートランプの取付構造を提供することを目的とする。

【構成】 リヤバンパー1の裏面に上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6を一体成形するとともに、このライセンスプレートランプ取付用ブラケット6とリヤバンパー1との間を薄肉に成形し、上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6とライセンスプレート取付面の背面に互いに係合する係合部8、9を設け、バンパー成形後上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6をライセンスプレート取付面の背面側に折り曲げて、互いの係合部8、9に係合させることによってライセンスプレートランプ5の取付部を構成したことにある。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 リヤバンパーにライセンスプレート取付用凹部を形成し、この凹部の天井面に開口を形成するとともにリヤバンパーの裏面に設けられたライセンスプレートランプ取付用ブラケットにライセンスプレートランプを装着して上記開口からライセンスプレートを照らすようにしたライセンスプレートランプの取付構造において、上記リヤバンパーの裏面に上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットを一体成形するとともに、このライセンスプレートランプ取付用ブラケットとリヤバンパーとの間を薄肉に成形し、上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットとライセンスプレート取付面の背面に互いに係合する係合部を設け、バンパー成形後上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットをライセンスプレート取付面の背面側に折り曲げて、互いの係合部を係合させることによってライセンスプレートランプの取付部を構成したことを特徴とするライセンスプレートランプの取付構造。

【請求項2】 上記リヤバンパーの裏面に二股のアームを介してライセンスプレートランプ取付用ブラケットを延設し、この二股のアームに折り曲げ用の薄肉部を形成し、このアーム相互間にライセンスプレートランプを装着したことを特徴とする請求項1に記載のライセンスプレートランプの取付構造。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明はライセンスプレートランプの取付構造に関する。

【0002】

【従来の技術】ライセンスプレートランプは、自動車の後面に取り付けられているライセンスプレートを照明するためのランプである。このライセンスプレートランプは、従来、図4ないし図7に示すようにしてリヤバンパーに装着されていた。リヤバンパー100はバックドア101の下部側に配設されており、略中央部にライセンスプレート102を装着するための凹部103が形成されている。この凹部103の天井面には開口104が形成されており、この開口104の上部側のリヤバンパー100裏面にライセンスプレートランプ105が取り付けられている。このライセンスプレートランプ105はリヤバンパー100の裏面にネジ106を介して装着されたライセンスプレート取付用ブラケット107に取り付けられている。こうして、ライセンスプレート102はライセンスプレートランプ105によって上部から照明される。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来技術によると、ライセンスプレート取付用ブラケット107をリヤバンパー100とは別途成形し、このライセンスプレート取付用ブラケット107をネジ106を

介してリヤバンパー100に取付なければならず、コスト高になるとともに部品点数の増加による組み付け工程を要し、作業能率の低下を招くことになる。

【0004】本発明は上記課題を解決し、部品点数の削減を図り、かつ、組み付け作業の作業能率の向上を図りうるライセンスプレートランプの取付構造を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】本発明は上記課題を解決するため、リヤバンパーにライセンスプレート取付用凹部を形成し、この凹部の天井面に開口を形成するとともにリヤバンパーの裏面に設けられたライセンスプレートランプ取付用ブラケットにライセンスプレートランプを装着して上記開口からライセンスプレートを照らすようにしたライセンスプレートランプの取付構造において、上記リヤバンパーの裏面に上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットを一体成形するとともに、このライセンスプレートランプ取付用ブラケットとリヤバンパーとの間を薄肉に成形し、上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットとライセンスプレート取付面の背面に互いに係合する係合部を設け、バンパー成形後上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットをライセンスプレート取付面の背面側に折り曲げて、互いの係合部を係合させることによってライセンスプレートランプの取付部を構成したことにある。

【0006】

【作用】リヤバンパーの裏面にライセンスプレートランプ取付用ブラケットを一体成形する。リヤバンパー1成形後、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6を薄肉部7から折り曲げ、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6の係合穴8をリヤバンパー1の爪部9に係合する。こうして、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6にライセンスプレートランプ5を装着する。

【0007】

【実施例】以下本発明の一実施例を図面を参照しながら詳細に説明する。図1ないし図3において、1は自動車のリヤバンパーであり、リヤバンパー1の略中央部にライセンスプレート2を装着するための凹部3が形成されている。この凹部3の天井部には開口4が形成されており、この開口4の上部側のリヤバンパー1裏面にはライセンスプレート2を照明するためのライセンスプレートランプ5の取付部が設けられている。

【0008】このライセンスプレートランプ5の取付部は、リヤバンパー1の裏面に一体成形されたライセンスプレートランプ取付用ブラケット6で構成されており、このライセンスプレートランプ取付用ブラケット6はリヤバンパー1の成形時にリヤバンパー1の裏面に延出したもので、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6とリヤバンパー1の間を薄肉に成形してある。ライ

10

20

30

40

50

3

センスプレートランプ取付用ブラケット6は、上記薄肉部7からライセンスプレート2の裏面側に折り曲げて設けられており、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6に係合穴8を形成し、リヤバンパー1の裏面に爪部9を突設して、これらを互いに係合させている。

【0009】上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6は二股のアーム10を介してリヤバンパー1と接続されており、このアーム10に薄肉部7を形成している。ライセンスプレートランプ5はこのアーム10相互間にネジ11を介して装着されている。

【0010】上記構成によると、リヤバンパー1成形後、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6を薄肉部7から折り曲げ、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6に係合穴8をリヤバンパー1の爪部9に係合する。こうして、ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6にライセンスプレートランプ5を装着する。

【0011】ライセンスプレートランプ取付用ブラケット6はリヤバンパー1と一体成形されているので、部品点数の削減が図れ、かつ組み付け作業の作業能率の向上を図ることができる。

【0012】

【発明の効果】以上述べたように、本発明によるライセンスプレートランプの取付構造によれば、リヤバンパーにライセンスプレート取付用凹部を形成し、この凹部の天井面に開口を形成するとともにリヤバンパーの裏面に設けられたライセンスプレートランプ取付用ブラケットにライセンスプレートランプを装着して上記開口からライセンスプレートを照らすようにしたライセンスプレートランプの取付構造において、上記リヤバンパーの裏面に上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットを一体成形するとともに、このライセンスプレートランプ取付用ブラケットとリヤバンパーとの間を薄肉に成形し、上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットとライセンスプレート取付面の背面に互いに係合する係合部を

4

設け、バンパー成形後上記ライセンスプレートランプ取付用ブラケットをライセンスプレート取付面の背面側に折り曲げて、互いの係合部を係合させることによってライセンスプレートランプの取付部を構成したので、部品点数の削減が図れ、かつ組み付け作業の作業能率の向上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例によるライセンスプレートランプの取付構造を示す斜視図である。

10 【図2】ライセンスプレートランプ取付用ブラケット折り曲げ前のリヤバンパーを示す図1のA-A線断面図である。

【図3】ライセンスプレートランプ取付用ブラケット折り曲げ後のリヤバンパーを示す図1のA-A線断面図である。

【図4】自動車のライセンスプレートを示す斜視図である。

【図5】従来のライセンスプレートランプの取付構造を示す斜視図である。

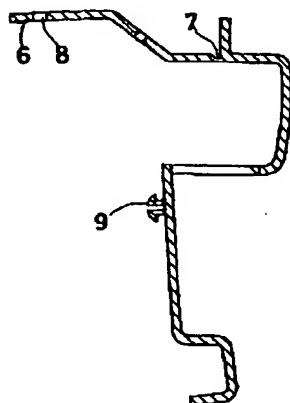
20 【図6】従来のライセンスプレートランプの取付構造を示す図4のA-A線断面図である。

【図7】従来のライセンスプレートランプの取付構造を示す斜視図である。

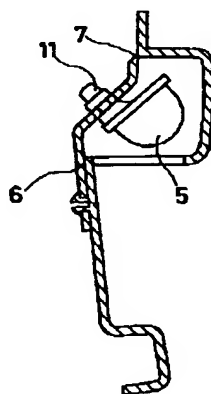
【符号の説明】

- 1 リヤバンパー
- 2 ライセンスプレート
- 3 凹部
- 4 開口
- 5 ライセンスプレートランプ
- 30 6 ライセンスプレートランプ取付用ブラケット
- 7 薄肉部
- 8 係合穴
- 9 爪部
- 10 アーム

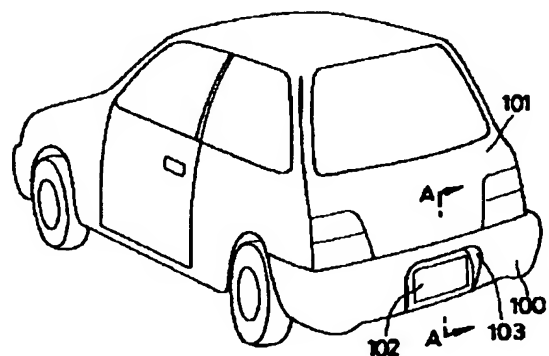
【図2】



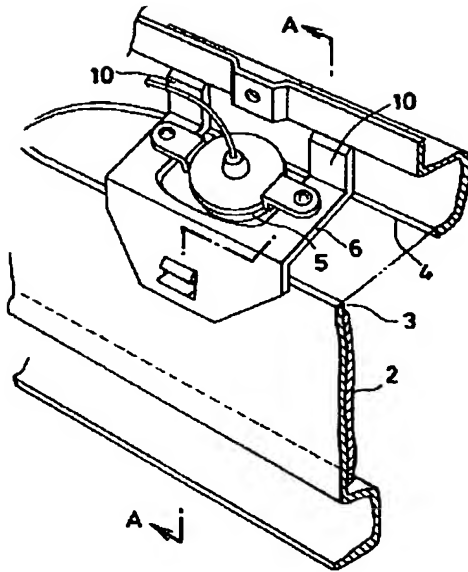
【図3】



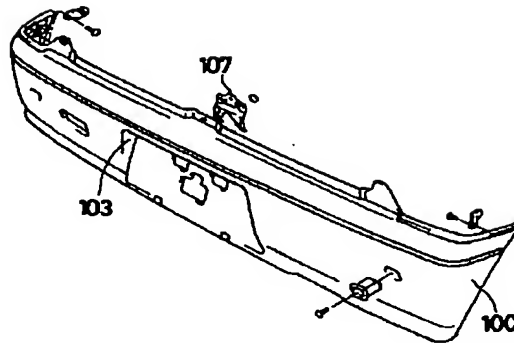
【図4】



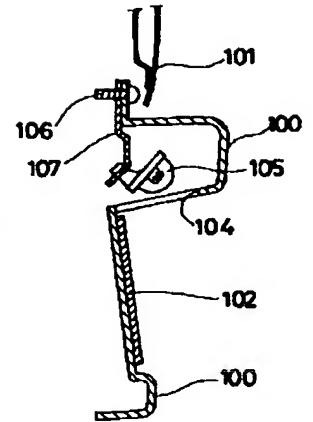
【図1】



【図5】



【図6】



【図7】

